КОРВЕТ 50

ООО “ЭНКОР-Инструмент-Воронеж”

МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Артикул 90500

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

Дата «.....» .....20....г. _____ подпись механика

Владелец шлифовальной машины _____ личная подпись

Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

Дата «.....» .....20....г. _____ личная подпись

Место для заметок

линия отреза

Дата «.....» .....20....г. _____ подпись механика

Владелец шлифовальной машины _____ личная подпись

Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

Дата «.....» .....20....г. _____ личная подпись

Место для заметок

линия отреза

Дата «.....» .....20....г. _____ подпись механика

Владелец шлифовальной машины _____ личная подпись

Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

Дата «.....» .....20....г. _____ личная подпись

Место для заметок

линия отреза

Дата «.....» .....20....г. _____ подпись механика

Владелец шлифовальной машины _____ личная подпись

Утверждаю: _____ руководитель ремонтного предприятия

наименование ремонтного предприятия или его штамп

Дата «.....» .....20....г. _____ личная подпись

Место для заметок

Уважаемый покупатель!
Вы приобрели шлифовальную машину, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию шлифовальной машины внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования шлифовальной машины.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания
2. Технические данные
3. Комплектность
4. Указания по технике безопасности
4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной
4.2. Дополнительные указания по безопасности
5. Подключение машины к источнику питания
5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
5.2. Требования к электродвигателю
6. Распаковка
7. Устройство
8. Сборка
9. Подготовка к работе
10. Основные операции
10.1. Параллельное шлифование
10.2. Шлифование под углом
10.3. Шлифование торцов с заданным углом
10.4. Совмещение операций
11. Смена шлифовального круга
12. Возможные неисправности и методы их устранения
13. Техническое обслуживание
14. Рекомендуемые приспособления и устройства
15. Свидетельство о приёмке и продаже
16. Гарантийные обязательства, гарантийный талон

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации шлифовальной машины модели "КОРВЕТ 50"
Надёжность работы шлифовальной машины и срок ее службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском шлифовальной машины необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации.

НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ, НЕ ИЗУЧИВ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Шлифовальная машина для индивидуального использования модели **"КОРВЕТ 50"** (далее машина) предназначена для шлифования поверхностей деревянных заготовок с помощью вращающегося в вертикальной плоскости диска.

1.2. Машина работает от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В ± 10% частотой 50 Гц.

1.3. Машина может эксплуатироваться в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.4. Если машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов. Машина должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае машина может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

1.5. Приобретая машину, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи машины претензии по некомплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры машины приведены в таблице 1.

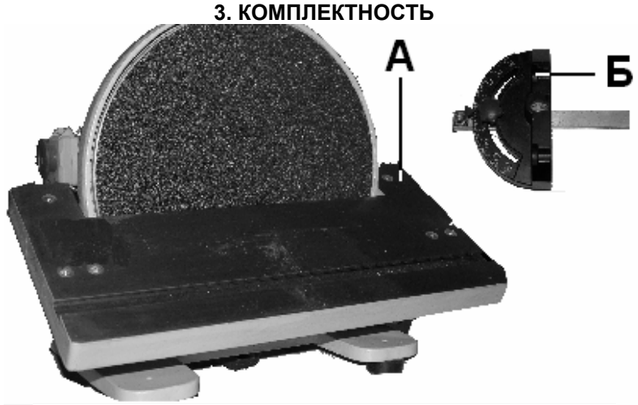
Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
Род тока	переменный,
Тип двигателя	асинхронный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	750
Размер рабочего стола, мм	400x133
Частота вращения диска на холостом ходу, об/мин.	1420
Угол наклона рабочего стола, град.	0^0-45^0
Диаметр шлифовального диска, мм	305
Уровень шума, дБА	LpA ≤68KpA=3; LwA≤81KwA=3.
Масса, кг	24

2.2. По электробезопасности машина модели "КОРВЕТ 50" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей, оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ



Наименование	Количество, шт.
А. Машина	1 шт.
Б. Транспортир	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Упаковка	1 шт.

Код для заказа 90500

КОРЕШОК № 4
На гарантийный ремонт
Машина шлифовальная модели «Корвет.**50**»
Гарантийный талон изъят «....» .....20....года
Ремонт произвел ..... /..... /

Гарантийный талон
ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

Т А Л О Н № 4
На гарантийный ремонт шлифовальной машины
«**КОРВЕТ 50**» зав. № .....
Изготовлена«....» ..... /...../ М. П.
Продана _____ наименование торга или штамп
Дата «....» .....20...г. _____ подпись продавца
Владелец: адрес, телефон .....
Выполнены работы по устранению дефекта .....

линия отреза

КОРЕШОК № 3
На гарантийный ремонт
Машина шлифовальная модели «Корвет.**50**»
Гарантийный талон изъят «....» .....20....года
Ремонт произвел ..... /..... /

Гарантийный талон
ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

Т А Л О Н № 3
На гарантийный ремонт шлифовальной машины
«**КОРВЕТ 50**» зав. № .....
Изготовлена«....» ..... /...../ М. П.
Продана _____ наименование торга или штамп
Дата «....» .....20...г. _____ подпись продавца
Владелец: адрес, телефон .....
Выполнены работы по устранению дефекта .....

линия отреза

КОРЕШОК № 2
На гарантийный ремонт
Машина шлифовальная модели «Корвет.**50**»
Гарантийный талон изъят «....» .....20....года
Ремонт произвел ..... /..... /

Гарантийный талон
ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

Т А Л О Н № 2
На гарантийный ремонт шлифовальной машины
«**КОРВЕТ 50**» зав. № .....
Изготовлена«....» ..... /...../ М. П.
Продана _____ наименование торга или штамп
Дата «....» .....20...г. _____ подпись продавца
Владелец: адрес, телефон .....
Выполнены работы по устранению дефекта .....

линия отреза

КОРЕШОК № 1
На гарантийный ремонт
Машина шлифовальная модели «Корвет.**50**»
Гарантийный талон изъят «....» .....20....года
Ремонт произвел ..... /..... /

Гарантийный талон
ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

Т А Л О Н № 1
На гарантийный ремонт шлифовальной машины
«**КОРВЕТ 50**» зав. № .....
Изготовлена«....» ..... /...../ М. П.
Продана _____ наименование торга или штамп
Дата «....» .....20...г. _____ подпись продавца
Владелец: адрес, телефон .....
Выполнены работы по устранению дефекта .....

- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;
- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;
- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца:_____

Сервисный центр “Корвет” тел./ факс (473) 239-24-84, 2619-645
E-mail: ivannikov@enkor.ru
E-mail: orlova@enkor.ru
Изготовитель:ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.
Импортер:ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018,
Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с машиной

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и не изучите все пункты настройки и регулировки машины.

4.1.1. Ознакомьтесь с устройством, назначением и максимальными возможностями вашей машины

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать машину убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

4.1.4. Место проведения работ должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использования машины в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

4.1.5. **Запрещается** работа машины в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг машины.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок. Машина не предназначена для использования людьми (включая детей), у которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования машины лицом, отвечающим за их безопасность. Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр с машиной.

4.1.7. Не перегружайте машину. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы машина не перегружалась.

4.1.8. Используйте машину только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций машины, а также использование машины для работ, на которые она не рассчитана.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с машиной не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали машины. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте в наушниках для уменьшения воздействия шума. При работе стойте на диэлектрическом коврике.

4.1.11. При работе используйте систему пылеудаления.

4.1.12. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления необходимо использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор). Пыль при обработке некоторых пород древесины, может вызывать аллергические осложнения.

4.1.13. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и агрегатами и не опирайтесь на работающую машину.

4.1.14. Контролируйте исправность деталей машины, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.15. Содержите машину в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.

4.1.16. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию машины отсоедините вилку шнура питания машины от розетки электросети.

4.1.17. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

4.1.18. Не оставляйте машину без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину, дождитесь полной остановки рабочего вала и отключите шнур питания от электросети.

4.1.19. Перед первым включением машины обратите внимание на правильность сборки и надежность установки машины.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на машине.

4.1.20. Если вам что-то показалось ненормальным в работе машины, немедленно прекратите ее эксплуатацию.

4.1.21. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур питания от нагревания, от попадания масла и воды и повреждения об острые кромки.

4.1.22. После запуска машины дайте ей поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите машину, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте машину до выявления и устранения неисправности.

4.1.23. Не работайте с машиной, если принимаете лекарства или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

4.2. Дополнительные указания по безопасности

4.2.1. Не включайте машину с незакрепленным шлифовальным кругом. Обеспечивайте необходимое крепление и положение шлифовального круга.

4.2.2. Используйте только соответствующий шлифовальный круг для предполагаемой операции.

4.2.3. Не включайте и не выключайте машину при не отведённой от шлифовального круга заготовке.

4.2.4.Не пытайтесь остановить электродвигатель, систему передачи вращения или шлифовальный круг руками или какими-либо предметами.

4.2.5. Обеспечивайте надёжное прижатие и положение на рабочем столе обрабатываемой заготовки.

4.2.6. Не форсируйте режим работы.

4.2.7. Не освобождайте шлифовальный круг от пыли руками - используйте щетку.
4.2.8. При работе обязательно используйте защитные очки.
4.2.9. Перед каждой заменой шлифовального круга убедитесь в его годности.
4.2.10. Руки не должны находиться вблизи вращающегося шлифовального круга.
4.2.11. Производите измерения обрабатываемой заготовки, если она находится на рабочем столе, при помощи мерительных приборов и инструментов только после полной остановки машины.
4.2.12. Защитите себя от попадания пыли.
4.2.13. Не допускайте скопления стружки и пыли на рабочем столе.
4.2.14. Останавливайте машину, проверяйте ее состояние после 50 часов наработки.
4.2.15. Не допускайте попадания смазочных материалов на кнопки и органы управления.
4.2.16. К работе с машиной допускаются подготовленные к работе на шлифовальной машине лица.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

ВНИМАНИЕ: Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям вашей машины.
Внимательно изучите табличку с техническими данными на электродвигателе машины.

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания.

Запрещается переделывать вилку шнура питания машины, если она не стыкуется с розеткой питающей сети. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается машина, обязательно должна иметь заземляющий контакт.
При повреждении шнура питания его необходимо заменить; замену должен производить только изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

5.2. Требования к электродвигателю

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности поражения электрическим током и повреждения электродвигателя регулярно очищайте электродвигатель от пыли. Так обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.
Если электродвигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите машину. Отсоедините вилку шнура питания машины от розетки и попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

Колебания напряжения сети в пределах ±10% относительно номинального значения не влияют на нормальную работу машины. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось напряжение 220 В.
Чаще всего проблемы с электродвигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.
При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с электродвигателем. Поэтому для нормального функционирования этой машины необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 2 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена машина, и вилкой штепсельного разъёма машины. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к машине через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Удлинительный провод должен иметь на одном конце вилку с заземляющим контактом, а на другом – розетку, совместимую с вилкой Вашей машины.
Таблица 2

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм^2

Предупреждение: Машина должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.

6. РАСПАКОВКА

6.1. Откройте упаковку, извлеките машину и все комплектующие детали.
6.2. Проверьте комплектность машины.

7. УСТРОЙСТВО

1. Станина
2. Ручка фиксации положения стола
3. Стол рабочий
4. Магнитный пускатель
5. Электродвигатель
6. Винт фиксирующий
7. Диск шлифовальный
8. Транспортир
9. Патрубок пылесборника
10. Ножка резиновая

15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Шлифовальная машина модели "КОРВЕТ 50" Зав. № _____ соответствует требованиям технических регламентов таможенного союза: ТР ТС 010/2011; ТР ТС 004/2011; ТР ТС 020/2011, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

“____”_____200 г. _____Входной контроль ”____”_____200 г. _____
(дата изготовления) (штамп ОТК) (дата проверки) (штамп ВК)

Дата продажи “___”_____ 200 г. _____ _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет ***36 месяцев*** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает ***«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев***, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизированных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёмке и продаже, кроме случаев:
- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;
- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизированном сервисном центре;
- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия ***«безусловной гарантии»*** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных в приложении или на сайте www.enkor.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёмке и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:
- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;
- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;
- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);
- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;
- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним ипи внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;
- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;
- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;
- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;
- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилок, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);
- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);

13.3. Утилизация

Машину и ее комплектующие, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдавать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшее из строя оборудование в бытовые отходы!

14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА. ОПОРА РОЛИКОВАЯ

Для создания удобства при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую, (Рис.6), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.

Код для заказа: 29940

Код для заказа: 29941

Код для заказа: 29942

Рис.6

ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ И ДРЕВЕСНОЙ ПЫЛИ

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис. 7, различных модификаций (см. Таблицу 6), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.

Корвет 60

Корвет 61

Корвет 64

Корвет 65

Корвет 66

Корвет 67

Рис. 7

Таблица 6.

	КОРВЕТ 60	КОРВЕТ 61	КОРВЕТ 64	КОРВЕТ 65	КОРВЕТ 66	КОРВЕТ 67
Напряжение питания	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	220В, 50 Гц	380В, 50 Гц	380В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	13,9 м^3/мин.	14,2 м^3/мин.	42,6 м^3/мин.	62,3 м^3/мин.	70,8 м^3/мин.	76м^3/мин.
Объём фильтра		0,064м^3	0,153м^3	0,306м^3	0,306м^3	0,7м^3
Объём пылесборника	0,015м^3	0,064м^3	0,153м^3	0,306м^3	0,43м^3	0,59м^3
Код для заказа	90600	90610	90640	90650	90660	90670

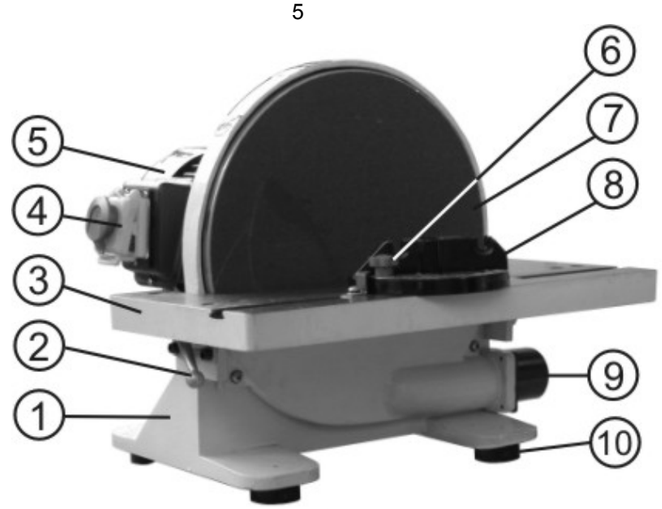


Рис.1

8. СБОРКА

В паз рабочего стола (3) вставьте направляющую пластину транспортира (8), Рис.1.

9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ (Рис.1)

9.1. Установите машину на верстаке (при необходимости закрепите болтами). Рекомендуем через патрубок пылесборника (9) подключить машину к системе удаления пыли, т.е. к пылесосу (не комплектуется).
9.2. Для пуска машины нажмите на зеленую кнопку магнитного пускателя (4).
9.3. Для остановки машины нажмите на красную кнопку магнитного пускателя (4).
9.4. Для экстренной остановки машины нажмите на крышку магнитного пускателя (4).

10. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

10.1. Параллельное шлифование (Рис.2)

10.1.1. Установите заготовку на рабочий стол (3), чтобы она располагалась параллельно диску (7). Не прижимайте слишком сильно заготовку к шлифовальному диску (7). Машина работает лучше без приложения больших усилий нажатия на заготовку. Во время работы берегите руки.
10.1.2. Равномерное прижатие заготовки к столу (3) в процессе работы гарантирует стабильные результаты.

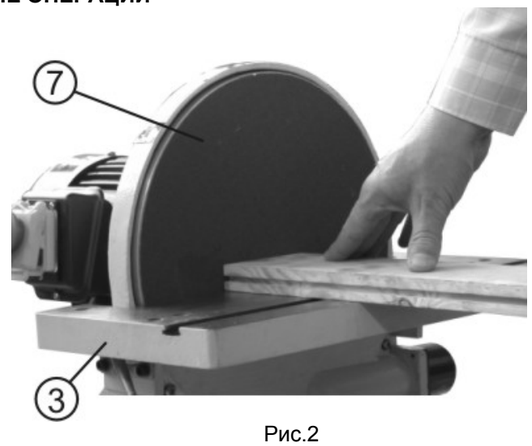


Рис.2

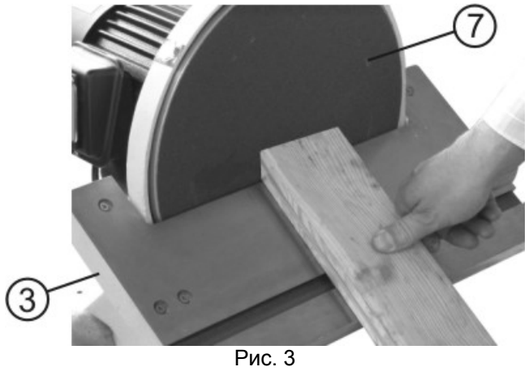


Рис. 3

10.2. Шлифование под углом (Рис.1, 3)

10.2.1. Шлифование можно осуществлять под углом от 0 до 45 градусов. Контроль угла установки рабочего стола (3) осуществляется по шкале с обеих сторон рабочего стола (3).
10.2.2. Для регулировки рабочего стола (3) поверните ручки фиксации положения стола (2), Рис.1, против часовой стрелки, установите стол (3) на необходимый угол наклона, поверните ручки (8), Рис.1, в противоположном направлении до определённого усилия. Хорошо закреплённый рабочий стол (3) обеспечит высокую точность.
10.2.3. Операция шлифования выполняется согласно п.10.1

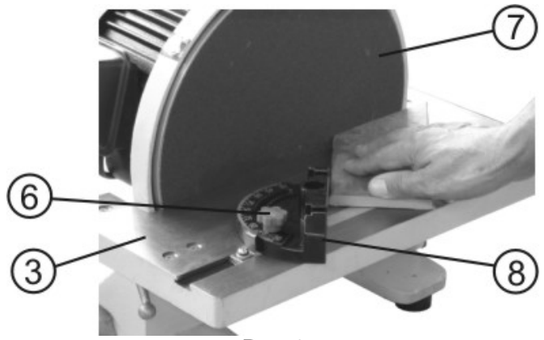


Рис. 4

10.3. Шлифование торцов с заданным углом (Рис.4)

10.3.1. Вы можете установить любой угол от 0 до 45 градусов с помощью транспортира (8).

10.3.2. Для выполнения этой операции установите на рабочий стол (3) транспортир (8) , повернув фиксирующий винт (6) против часовой стрелки. Поворачивая транспортир (8) по шкале, установите нужный угол, поверните фиксирующий винт (6) в противоположном направлении до определённого усилия. Хорошо укреплённый транспортир (8) обеспечит высокую точность.

10.3.3. Установите заготовку на рабочий стол (3), чтобы она располагалась параллельно транспортиру (8). Не прижимайте слишком сильно заготовку к шлифовальному кругу (7). Машина работает лучше без приложения больших усилий нажатия на заготовку. Во время работы берегите руки.

10.3.4. Равномерное прижатие заготовки к рабочему столу (3) в процессе работы гарантирует стабильные результаты.

10.4. Совмещение операций

10.4.1. Возможно выполнение совмещения операций - шлифование под углом торцов с заданным углом скоса.

10.4.2. Для выполнения этой операции необходимо выполнить п.п.10.2-10.3.

11. СМЕНА ШЛИФОВАЛЬНОГО КРУГА (Рис.5)

Рис. 5

11.1. Отключите машину, дождитесь полной ее остановки, отключите вилку шнура питания машины из розетки электросети.

11.2. Снимите старую шлифовальную бумагу, очистите шлифовальный диск (7) и наклейте на него новую шлифовальную бумагу (11). Обычно шлифовальная бумага (11) имеет самоклеящуюся основу. Если такой основы нет, наклейте шлифовальную бумагу (11) на шлифовальный диск (7), используя, например, клей «Момент».

11.3. Обычно шлифование начинается с более крупной зернистости, и постепенно зернистость уменьшается до получения обработки нужного качества и нужных размеров. Выбор начальной зернистости зависит от начального состояния заготовки (шероховатая, гладкая и т.д.), размеров, твердости древесины и желаемого результата.

Ниже даны некоторые общие правила выбора зернистости шлифовального материала (Таблица 3).

В таблице 4 представлены рекомендуемые шлифовальные диски «Энкор».

Таблица 3

ЗЕРНИСТОСТЬ	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
36	Очень грубая шлифовка: максимальное снятие массы материала, удаление смолы, выравнивание, удаление наплывов, снятие краски.
60	Менее грубая шлифовка: удаление средней массы материала, обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов.
80	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, удаление клея, сглаживание торцов, удаление следов строгания.
100	Средняя зернистость: легкая обработка поверхности, сглаживание торцов, удаление следов строгания.
120	Средне-мелкая зернистость: легкая обработка поверхности, корректировка тонких заготовок.
150	Мелкая зернистость: минимальное удаление материала, подготовка поверхности к конечной шлифовке, корректировка размеров тонких заготовок.
180	Мелкая зернистость: конечная шлифовка.
220	Очень мелкая зернистость: финишная шлифовка.

Таблица 4

Корвет 50, 53		
Артикул	**Параметры**	**Зернистость**
19280	Шлифкруг D305 клейкая основа	К-40
19281	Шлифкруг D305 клейкая основа	К-60
19282	Шлифкруг D305 клейкая основа	к-80
19283	Шлифкруг D305 клейкая основа	К-100
19284	Шлифкруг D305 клейкая основа	К-120
19285	Шлифкруг D305 клейкая основа	К-150
19286	Шлифкруг D305 клейкая основа	К-180
19287	Шлифкруг D305 клейкая основа	К-220

12. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ (Таблица 5)

Таблица 5

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен магнитный пускатель	2. Проверить магнитный пускатель
	3. Обмотка сгорела или обрыв в обмотке	3. Обратиться в сервисный центр для ремонта
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Слишком длинный удлинительный шнур	3. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п.5.2.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Уменьшить усилие нажатия на заготовку
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2.Обратиться в сервисный центр для ремонта
4.Двигатель не перегревается, но останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Возможно, предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	1. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию машины, пока не убедитесь, что она отключена от источника электрического тока (вилка шнура питания отсоединена от питающей розетки).

13.1. Машина не требует постоянного технического обслуживания, но внимательный уход за ней и соблюдение чистоты на рабочем месте необходимы. Это будет залогом безаварийной работы машины и исключит возможный травматизм. Ежедневно очищайте машину от пыли.

13.2. Критерии предельного состояния

13.2.1. Критерием предельного состояния машины является состояние, при котором ее дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна: чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизированных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

13.2.2. Критериями предельного состояния пилы являются:

-глубокая коррозия и трещины на поверхностях рабочего стола и корпуса;

-чрезмерный износ или повреждение двигателя, редуктора, элементов крепления узлов и деталей или совокупность признаков, окончание назначенного срока службы.