



# ВИХРЬ

## ПАСПОРТ

ЛОБЗИК  
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ



ЛЭ-55  
ЛЭ-80  
ЛЭ-100





## Оглавление

|                                               |    |
|-----------------------------------------------|----|
| 1. Общие сведения .....                       | 4  |
| 2. Технические характеристики.....            | 4  |
| 3. Устройство и комплектация .....            | 4  |
| 4. Принцип работы.....                        | 5  |
| 5. Подготовка к работе и порядок работы ..... | 8  |
| 6. Общие правила безопасности.....            | 9  |
| 7. Дополнительные правила безопасности .....  | 10 |
| 8. Обслуживание и ремонт.....                 | 10 |
| 9. Утилизация .....                           | 10 |
| 10. Служба технической поддержки .....        | 11 |
| 11. Сервисные центры .....                    | 11 |
| 12. Гарантийные обязательства .....           | 13 |
| 13. Гарантийный талон .....                   | 14 |

**Уважаемый покупатель!**

Благодарим Вас за выбор электроинструмента «Вихрь».

Изделия под торговой маркой **Вихрь** постоянно совершенствуются, поэтому технические характеристики и дизайн могут меняться без предварительного уведомления.

**1. Общие сведения**

1.1 Лобзик электрический – ручной электроинструмент, предназначенный для резки пиломатериалов, строительных и мебельных плит на основе древесины, листа и фасонного профиля из стали, цветного металла, пластмассы и других подобных материалов (кроме асбестосодержащих) при помощи специального режущего инструмента (пилки) в производственных и бытовых условиях.

1.2 Лобзик электрический предназначен для эксплуатации при температуре окружающей среды от -10°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80% и отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запылённости воздуха.

**2. Технические характеристики**

| Модель                       | ЛЭ-55            | ЛЭ-80          | ЛЭ-100           |
|------------------------------|------------------|----------------|------------------|
| Напряжение сети              | 220-230В~50 Гц   | 220-230В~50 Гц | 220-230В~50 Гц   |
| Номинальная мощность         | 600 Вт           | 750 Вт         | 850 Вт           |
| Глубина реза: металл/ дерево | 6/55 мм          | 10/80 мм       | 10/100 мм        |
| Ход штока                    | 500-3000 ход/мин | 0-3000 ход/мин | 500-3000 ход/мин |
| Лазерный указатель           | Нет              | Нет            | Есть             |
| Вес нетто                    | 1,5 кг           | 2,1 кг         | 2,4 кг           |

**3. Устройство и комплектация**

3.1 В стандартный комплект поставки машины входят:

Лобзик электрический 1 шт.

Параллельная направляющая 1 шт.

Пилка 1 шт.

Ключ шестигранный 1 шт.

Паспорт 1 шт.

Упаковка 1 шт.

Дополнительно в комплект поставки для модели ЛЭ-80 могут входить:

Дополнительный набор щеток 1 комплект

Боковой ограничитель 1 шт.

Переходник для пылесоса 1 шт.



### 3.2 Описание.

1. Кнопка фиксации выключателя
2. Выключатель
3. Быстросъёмное крепление пилки
4. Защитный экран
5. Пилка
6. Направляющий ролик
7. Бандаж шнура питания
8. Патрубок пылесборника
9. Регулируемая подошва

## 4. Принцип работы

4.1 Машина состоит из электропривода расположенного в пластиковом корпусе, редуктора и кривошипно-шатунного механизма, создающего возвратно-поступательные движения. При работе лобзик опирается регулируемой подошвой (9) на обрабатываемую поверхность.

### 4.2 Установка и снятие пилки.

**ВНИМАНИЕ! Перед установкой или снятием пилки (5), убедитесь в том, что машина выключена и отключена от сети.**

Перед установкой пилки всегда очищайте пилку и замок крепления пилки. Опилки и другие инородные предметы могут быть причиной неудовлетворительного закрепления пилки, что в свою очередь может привести к ее поломке, а так же к несчастному случаю.

Не прикасайтесь к пилящим частям сразу после остановки работы. При работе пила сильно нагревается, и вы можете обжечься.

Пила устанавливается в положении «зубьями вперед». Неправильная ориентация пилы ведет к поломке лобзика. При установке пилы следите за тем, чтобы ее торец входил в паз направляющего ролика (6). Для выполнения резов с малым радиусом применяйте узкие пильные полотна.

Лобзиковая пила (5) крепится в быстросъемное крепление (3). Для установки пилы (5) необходимо откинуть защитный экран (4) в верхнее положение, повернуть рычаг замка крепления пилы до упора, вставить пилу в гнездо боксы также до упора и отпустить рычаг закрепления пилы. Снятие пилы осуществляется в обратном порядке.

#### 4.3 Наклонное пиление.

Для выполнения пропилы под углом к базовой поверхности, корпус лобзика устанавливают под углом к регулируемой подошве (9) следующим образом:

- ослабьте винты крепления, с помощью шестигранного ключа;
- установите подошву (9) в необходимое положение;
- зафиксируйте наклонное положение.

#### 4.4 Пиление параллельно базовой кромке (для модели ЛЭ-80).

Боковой ограничитель используется для пиления параллельно базовой кромке заготовки. Он устанавливается в специальные пазы на передней части регулируемой подошвы (9) и фиксируют винтом (при этом основание должно быть сдвинуто относительно корпуса лобзика вперед до упора).

#### 4.5 Маятниковое движение пилы (кроме модели ЛЭ-55).

Для повышения эффективности работы лобзика при выполнении грубых резов пиле придается дополнительное колебательное движение («подкачка»). Величина амплитуды «подкачки» устанавливается с помощью специального рычага в диапазоне, ограниченном метками О-I-II-III (III соответствует максимальной амплитуде, О- отсутствию «подкачки», I-II – промежуточные значения). Режим «III» используется для скоростного грубого прямолинейного реза. Режим «О» используется для чистовых и криволинейных резов. Для обработки твердых материалов таких, как стальной лист и т.д., уменьшайте маятниковое движение. Работая с мягкими материалами такими, как пиломатериалы, пластмасса и т.д., увеличивайте маятниковое движение для повышения производительности работы. Для аккуратного пропила в материале уменьшайте маятниковое движение.

| Положение  | Вид распила                                | Применение                                                      |
|------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| <b>О</b>   | Поступательное движение                    | Сталь, нержавеющая сталь, пластинки, доводка древесины и фанеры |
| <b>I</b>   | Маятниковое движение с малой амплитудой    | Сталь алюминий, древесина                                       |
| <b>II</b>  | Маятниковое движение со средней амплитудой | Древесина, фанера, быстрый распил стали и алюминия              |
| <b>III</b> | Маятниковое движение с большой амплитудой  | Быстрый распил древесины и фанеры                               |

#### 4.6 Регулировка скорости.

##### **Для модели ЛЭ-80 и ЛЭ-100:**

регулятор скорости находится на основании корпуса и служит для установки необходимой частоты двойных ходов штока. Скорость устройства может меняться в зависимости от положения регулятора скорости от 0 до 3000 ходов/мин. Регулятор проградуирован цифрами от 0 до 5 (максимальная скорость). Нижеприведенная таблица позволяет правильно подобрать необходимую скорость для различных материалов. Однако скорость может варьироваться в зависимости от типа материала и толщины образца. Увеличение скорости распила позволит уменьшить время распила, но приводит к уменьшению срока службы пилки.

| Материал          | Номер шкалы регулятора |
|-------------------|------------------------|
| Древесина         | 3-5                    |
| Сталь             | 2-4                    |
| Нержавеющая сталь | 2-3                    |
| Алюминий          | 2-5                    |
| Пластмасса        | 1-3                    |

Допускается изменение положения регулятора, его можно производить от положения 1 до положения 5 и обратно во время работы лобзиком. Положение регулятора 0 не предназначено для проведения распиловочных работ.

**ВНИМАНИЕ:** Напряжение питания в сети влияет на скорость хода штока.

##### **Для модели ЛЭ-55:**

Регулировка скорости на данной модели осуществляется нажатием на кнопку выключателя (2), а плавное изменение хода штока от минимального до максимального значения, изменением усилия нажатия на кнопку. Предельное значение хода штока устанавливается с помощью, специального регулятора на кнопке выключателя.

#### 4.7 Подсветка рабочей зоны и лазерный указатель.

Модель ЛЭ-100 оснащена лазерным указателем. Для включения данной функции, есть специальная кнопка, расположенная на ручке инструмента.

#### 4.8 Включение и выключение.

Включение и выключение лобзика осуществляется кнопкой выключателя (2). Конструкция выключателя предусматривает возможность его фиксации в положении «Включено» с помощью кнопки фиксации выключателя (1).

**ВНИМАНИЕ!** Не оставляйте инструмент с зафиксированной клавишей выключателя.



## 5. Подготовка к работе и порядок работы

5.1 Перед началом использования машины необходимо:

- осмотреть лобзик и убедиться в его комплектности и отсутствии внешних повреждений;
- после транспортировки в зимних условиях, перед включением выдержать машину при комнатной температуре до полного высыхания водяного конденсата;
- выберите и установите пилку, соответствующую обрабатываемому материалу и характеру обработки;
- установите необходимый наклон основания и величину «подкачки».

**ВНИМАНИЕ!** Для предотвращения поломки пилки и получения качественного реза выбирайте пилку таким образом, что бы при любом положении штока она выступала из распиливаемого материала не менее чем на 5мм.

5.2 Приступая к работе, следует:

- проверить затяжку резьбовых соединений крепления основания и направляющей линейки;
- смазать машинным маслом опорный ролик и его ось;
- надежно закрепить обрабатываемый материал, обеспечив свободное перемещение лобзика в зоне обработки;
- опробовать лобзик на холостом ходу (обратить внимание на равномерность и прямолинейность хода штока с пилкой).

5.3 Во время работы:

- врезание в материал производите плавно, без лишнего нажатия на инструмент;
- при выполнении реза держите лобзик ровно – лучше обеими руками за рукоятку и корпус, плотно прижимая подошву (9) к поверхности распиливаемого материала. Работу производите равномерно, без боковых усилий, заклиниваний, перекашивания в пропиле и «увода» пилки от выбранной траектории реза;
- периодически смазывайте опорный ролик и его ось машинным маслом;
- обеспечьте эффективное охлаждение машины и отвод продуктов обработки из зоны резания;
- не закрывайте вентиляционные отверстия;
- следите за состоянием инструмента и нагревом двигателя, а так же за тем, что бы пилка двигалась строго по центру паза опорного ролика;
- при резке стали постоянно смазывайте машинным маслом зону реза;
- после выхода инструмента из пропила выключайте лобзик;
- в случае заклинивания инструмента в пропиле выключайте лобзик и полностью выведите пилку из пропила. Если сделать это не удастся, отсоедините лобзик от сети электропитания и освободите пилку, слегка расклинив пропил.

5.4 По окончании работы:

- очистите машину и дополнительные принадлежности от грязи;
- обеспечьте хранение инструмента при температуре окружающей среды от +1°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%;
- при длительных перерывах в работе наружные части поверхности лобзика, подверженные коррозии, следует покрыть слоем защитной смазки.



## 6. Общие правила безопасности

Ручной электроинструмент является оборудованием повышенной опасности. Строго соблюдайте следующие правила техники безопасности. Прочитайте и запомните эти указания до того, как приступите к работе. Используйте изделие только по его прямому назначению, указанному в паспорте.

Вовремя проводите необходимое обслуживание. Любое изменение или модификация инструмента запрещается, так как это может привести к поломке и/или травмам.

Если Вы не имеете навыков в работе с устройством, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.

Устройство не предназначено для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, сенсорными или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность.

### 6.1 Проверка устройства.

Каждый раз перед использованием устройства необходимо произвести его наружный осмотр на предмет отсутствия повреждений, надежности крепления узлов и деталей, целостности шнура питания.

**ВНИМАНИЕ! Не допускается работа при любых неисправностях устройства! Отключите устройство от источника электропитания перед проведением любых регулировок, технического обслуживания, или при хранении.**

### 6.2 Безопасность рабочего места.

Убедитесь в безопасности рабочего места: оно должно быть чистым и хорошо освещённым.

### 6.3 Рабочая форма.

Используйте защитный головной убор при работе. Надевайте маску или респиратор при работе с пылеобразующими материалами. Всегда носите защитные очки.

### 6.4 Электропитание.

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному в технических характеристиках. Пониженное напряжение может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную электрическую изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

**ВНИМАНИЕ! Двойная изоляция не заменяет обычных мер предосторожности, необходимых при работе инструментом.**

**Эта изоляционная система служит дополнительной защитой от травм, возникающих в результате возможного повреждения электрической изоляции внутри инструмента.**

### 6.5 Отключение.

Отключайте инструмент при перерывах в работе, транспортировке и чистке.

### 6.6 Будьте начеку.

Держите руки на безопасном расстоянии от движущихся деталей механизма. Избегайте попадания

любых частей тела в движущиеся детали инструмента во время выполнения рабочих операций.

Не оставляйте ручной электроинструмент без присмотра во время работы механизма.

Запрещено работать инструментом под воздействием алкоголя или лекарств, которые могут повлиять на скорость вашей реакции. Не работайте с инструментом, когда Вы устали или не имеете возможности контролировать рабочий процесс. Будьте внимательны весь период работы. Не лейте воду на кожух мотора и, особенно на вентиляционные отверстия. Запрещается использовать едкие химические вещества и жидкости для чистки устройства.

## **7. Дополнительные правила безопасности**

7.1 Держите инструмент крепко в руке.

7.2 Перед началом работы проверьте образец на наличие посторонних металлических предметов и уберите их.

7.3 Следите за тем, что бы при пилении опорная плита надежно прилегала к поверхности. Перекошенная пила может обломаться или привести к обратному удару.

7.4 Применяйте только неповрежденные пилки. Погнутые или притупленные пильные полотна могут сломаться или привести к обратному удару.

7.5 Перед началом работы убедитесь в том, что при работе пила не будет касаться пола, верстака и других предметов.

7.6 Перед включением лобзика убедитесь в том, что пила не касается поверхности образца.

7.7 Перед тем, как убрать лобзик с образца, выключите его и дождитесь его полной остановки.

7.8 Не прикасайтесь к поверхности пилки и образца сразу после окончания пиления. Они могут быть очень горячими и вызвать ожоги.

## **8. Обслуживание и ремонт**

8.1 Регулярно проверяйте инструмент на предмет механических повреждений/поломок, на общее состояние электроинструмента, которое может влиять на его работу.

8.2 Ремонт электроинструмента должен осуществляться только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров.

8.3 Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом, может стать причиной поломки инструмента и травм.

## **9. Утилизация**

Машина, отслужившая свой срок и не подлежащая восстановлению, должна утилизироваться согласно нормам, действующим в стране эксплуатации.

В других обстоятельствах:

- не выбрасывайте машину вместе с бытовым мусором;
- рекомендуется обращаться в специализированные пункты вторичной переработки сырья.

## 10. Служба технической поддержки

E-mail: support@vihr.su

Web site: www.vihr.su

Представленная эксплуатационная документация содержит минимально необходимые сведения для применения изделия. Предприятие-изготовитель вправе вносить в конструкцию усовершенствования, не изменяющие правила и условия эксплуатации, без отражения их в эксплуатационной документации. Дата производства отражена в серийном номере устройства (первые четыре цифры после точки, в формате ггмм). Все замечания и вопросы по поводу информации, приведенной в документации, направлять по указанному адресу электронной почты.

## 11. Сервисные центры

- **Абакан**, Молодёжный квартал, 12/а, тел.: (3902)26-30-10, 8-908-326-3010.
- **Астрахань** ул.Рыбинская 11. тел 42-93-77.
- **Армавир**, ул. Карла Либкнехта, д. 68/5, тел.: (86137) 2-35-25, 8-989-288-21-10.
- **Архангельск**, Окружное шоссе, д.6, тел.: (8182) 42-05-10.
- **Барнаул**, пр. Базовый, 7, тел: (3852) 57-09-55.
- **Белгород**, ул. Константина Заслонова, д. 92, тел: (4722) 217-585.
- **Братск**, Пром.зона БЛПК, П 27030101, офис 26. моб.: +7-914-939-23-72.
- **Брянск**, ул. 2-ая Почепская, д. 34А, тел: (4832) 58-01-73.
- **Великий Новгород**, ул. 3-я Сенная, д.2А, тел: (8162) 940-035.
- **Владивосток**, Снеговая, 119. Тел.: 8 (423) 248-00-63
- **Владимир**, ул. Мещерская, д.1, тел: (4922) 444-084.
- **Вологда**, ул. Гончарная 4 А, тел.: 8(981) 507-24-12.
- **Волгоград**, проспект Ленина д.69 "А" первый этаж, тел.: (8442) 73-49-02, 72-83-15.
- **Воронеж**, ул. Электросигнальная, д.17, тел: (473) 261-10-34.
- **Дзержинск**, ул. Красноармейская, дом 15е, оф.21 Тел.: +7(8313)39-79-89.
- **Екатеринбург**, ул. Походная, д.81, склад 18, тел.: (343) 295-80-46, 295-80-47, 8-912-652-00-06.
- **Иваново**, ул.Рыбинская, 56, тел: (920) 342-21-10/ (4932) 37-05-89.
- **Иркутск**, ул.Тракторная, 28, тел: (914) 910-08-39.
- **Казань**, ул. Поперечно-Авангардная, д.15, тел: 8 (843) 278-49-02.
- **Калининград**, ул. Железнодорожная, д.12, тел: (4012) 76-36-09.
- **Калуга**, пер.Сельский 2А тел. 8(4842)70-45-14 Сервисный центр 8902-391-89-08.
- **Кемерово**, ул. Радищева, д.2/3, тел: (3842) 33-61-75.
- **Киров**, ул. Потребкооперации, д.17, тел: офис (8332) 21-71-41, 21-42-71.
- **Кострома**, ул. Костромская, д. 101, тел: 8 (4942) 46-73-76, 49-21-14.
- **Краснодар**, хут. Октябрьский, пер. Зоревой, д.2, тел: тел: 8-989-198-54-35.
- **Краснодар**, ул. Темрюкская, д.58, тел: (861) 222-56-58, 210-11-19.
- **Красноярск**, ул. Северное шоссе, 7а, тел:(391) 293-56-69.
- **Курган**, ул. Омская, 171Б, тел: (3522) 602-620, 602-621.
- **Курск**, ул. 50 лет Октября, д.126 А, 8-929-036-79-99.
- **Липецк**, ул. Парковая, стр.1, тел: (4742) 43-19-22.
- **Магнитогорск**, ул. Вокзальная, д.100, тел: (83519) 22-04-09, 8-919-342-82-12.
- **Москва**, Нагатинская ул., 16 Б. Тел.: 8 (499) 584-44-90
- **Москва**, Дмитровское шоссе, д. 60 "А", тел.: (495) 968-85-70.
- **Москва**, Дубнинская, д.75 А, строение 6, тел.: 8(906)066-03-46.
- **Москва**, Варшавское шоссе 166 стр. 1, тел.: (916) 311-40-99
- **Мурманск**, ул. Домостроительная, д. 6, (территория ОАО Хладокомбинат), тел.: Офис (8152) 62-77-39, 8-960-020-46-83, Сервис 8-960-020-46-59

- **Набережные Челны**, Мензединский тракт, д.52, склад 6 тел 250-222.
- **Нижний Новгород**, ул. Вятская, д.41, тел: (831) 437-17-04.
- **Нижний Тагил**, ул. Индустриальная 35 стр. 1, тел.: (3435) 377-349
- **Новокузнецк**, ул. Шебелинская, д.18, к.1, тел: 8(3843) 200-077.
- **Новосибирск**, ул. Фрунзе, д.19, тел: (383) 224-84-07, 287-37-23.
- **Омск**, ул. 20 лет РККА, д.300/3, тел: (3812) 38-18-62, 21-98-18, 21-98-26.
- **Оренбург**, пр.Бр.Коростелевых,163, телефон 8(3532) 602-902.
- **Орёл**, пер. Силикатный д.3 ; тел. 8(4862) 469145.
- **Орск**, ул. Союзная, д.3, строение В8, склад 3, тел: (3537) 20-30-35.
- **Пенза**, ул. Измайлова, д.17а, тел: (8412) 56-23-16, 66-01-88.
- **Пермь**, ул.Левченко, д.1, лит.Л тел. СЦ - 8/342/279-03-90.
- **Пятигорск**, Черкесское шоссе, д.6, тел: +7(968)279-279-1, 8(8793)31-75-39.
- **Ростов-на-Дону**, ул. Вавилова, 62 А/1 , склад №11( перекресток Вавилова - Радиаторная) тел. +7(863)310-89-82, 31089-83 (офис) сот. +7(928)279-82-34 (сервис центр)
- **Рязань**, ул. Зубковой, д. 8а (завод Точинвест), 3 этаж, офис 6, тел.: (4912) 30-13-22.
- **Самара**, ул. Авиационная, д.1 лит.А, офис 45, тел: (846) 207-39-08.
- **Санкт-Петербург**, ул.Минеральная, д. 31 Б, тел: (812) 384-66-37.
- **Санкт-Петербург**, ул Шоссе Революции 63, тел.: (812) 309-73-78.
- **Саранск**, ул. Пролетарская, д.130, база Комбината "Сура", здание Центр Сварки тел.: (8342) 22-28-39
- **Саратов**, ул. Пензенская, д.2, тел: Сервис 8 (8452) 97-00-45. Офис (8452) 948-777.
- **Симферополь**, ул. Западная, д.2 тел: (978) 09-11-958.
- **Смоленск**, ул. Кашена, д.23, тел: (4812) 29-40-94.
- **Сочи**, ул. Гастелло, д.23А, тел: (8622) 46-02-37.
- **Ставрополь**, ул. Коломийцева, 46, тел 8-961-455-04-64, (8652) 500-727, 500-726.
- **Стерлитамак**, ул. Западная, д.18, литер А тел.: (3473) 333-707.
- **Сургут**, ул. Базовая, д. 20, тел.: (3462) 310-897, 8-963-492-28-97.
- **Тамбов**, Успенская площадь, д.1, тел: (4752) 72-88-08, 8-964-130-85-73.
- **Тверь**, пр-т 50 лет Октября, 156 тел. (4822) 35-17-40.
- **Томск**, пер. Добролюбова, 10 стр. № 3 тел: +7 952 801 05 17.
- **Тольятти**, ул. Коммунальная, д.23, стр.2 тел: (8482) 270-278.
- **Тула**, Ханинский проезд, д.25, тел: (4872) 385-344, офис: (4872) 37-67-45.
- **Тюмень**, ул. Судостроителей, д.16, тел: (3452) 69-62-20.
- **Удмуртская Республика**, Завьяловский р-н, д. Пирогово, ул. Торговая, д.12, тел: (3412)57-60-21, 62-33-11.
- **Улан-Удэ**, ул. Ботаническая, 38/2, тел: (983) 436-39-31.
- **Ульяновск**, ул. Урицкого, д.25/1, склад №2, тел: (8422) 27-06-30, 27-06-31.
- **Уфа**, ул. Кузнецовский затон, д. 20. Тел. +7(347)2462843 многоканальный.
- **Хабаровск**, ул. Индустриальная, д. 8а, тел: (4212) 54-44-68.
- **Чебоксары**, Базовый проезд, д.15, тел: (8352) 28-63-99, 21-41-75.
- **Челябинск**, ул. Морская, д.6, тел: (351) 222-43-15, 222-43-16.
- **Череповец**, ул.Архангельская 47 база северный мост склад №10, тел: 8 911 517-87-92, (8202) 601-035
- **Шахты**, Ростовская область, пер. Сквозной, д. 86а, тел: (8636) 23-79-06, 25-43-19.
- **Ярославль**, пр-кт Октября, 87а, тел: (4852) 66-32-20, (4852) 67-20-32
- **Казахстан**, г. Алматы, Илийский тракт, д.29, тел: (727) 225 47 45 (46).
- **Казахстан**, г. Астана, ул. Циолковского 18, офис 516, тел: 8 (7272) 54-16-24.
- **Казахстан**, г. Караганда, ул. Молокова 82, тел: (7212) 91-28-76.
- **Казахстан**, г. Шымкент, ул. Толе би 26, к.1, оф. 206, тел: (7252) 53-72-67.

**Дорогой покупатель!**

Мы выражаем Вам огромную признательность за Ваш выбор. Мы сделали все возможное, чтобы данное изделие удовлетворяло Вашим запросам, а качество соответствовало лучшим мировым образцам.

**12.Гарантийные обязательства**

Гарантийный срок эксплуатации электроинструмента “Вихрь” - 1 год. Моментом начала эксплуатации считается дата, указанная организацией-продавцом в гарантийном талоне.

Пожалуйста, ознакомьтесь с настоящим гарантийными обязательствами при покупке изделия и проследите за тем, чтобы гарантийный талон был заполнен надлежащим образом торговой организацией.

Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте.

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течении всего гарантийного срока. Гарантия распространяется на недостатки изделия, вызванные дефектом производства или материалов. Гарантия действует лишь в случаях, когда эксплуатация и техническое обслуживание осуществлялись в соответствии с указаниями паспорта. Претензии по качеству изделия принимаются только при условии, что недостатки обнаружены и претензии заявлены в течение установленного гарантийного срока со дня продажи.

Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:

- при отсутствии гарантийного талона;
  - гарантийный талон не оформлен соответствующим образом – не принадлежит представленному изделию, в талоне нет даты продажи или подписи продавца или печати торговой организации;
  - по истечении срока гарантии;
  - при самостоятельном вскрытии (попытке вскрытия) или ремонте изделия вне гарантийной мастерской (нарушены пломбы, сорваны шлицы винтов, корпус редуктора установлен неверно и т.п.);
  - если деталь, которая подлежит замене, относится к расходным материалам (щётки, ремни, смазки).
- Гарантийные обязательства производителя не распространяются на изделие:
- с повреждениями или неисправностями, возникшими в результате использования с нарушениями требований эксплуатации паспорта изделия, использования не по назначению, а также естественного износа узлов и деталей, вызванного интенсивной эксплуатацией машины;
  - при сильном загрязнении инструмента, как внешнем, так и внутреннем, ржавчине (выявляются при диагностике в сервисном центре);
  - при перегрузке или заклинивании (одновременный выход из строя ротора и статора или обеих обмоток статора; выявляется при диагностике в сервисном центре);
  - при механическом повреждении корпуса, сетевого шнура или вилки;
  - с неисправностями, возникшими полностью или частично, прямо или косвенно вследствие установки или замены деталей, либо установки дополнительных деталей или изменения конструкции изделия;
- Изготовитель не дает гарантию на оснастку и другие принадлежности (патроны сверлильные, гайки, цанги, пилки, буры, крепления режущего инструмента, аккумуляторные батареи, зарядное устройство, шлифовальные подошвы, ножки и т.д.).

Ответственность по настоящей гарантии ограничивается указанными в настоящем документе обязательствами, если иное не определено законом.

**13.Гарантийный талон**

Лобзик электрический \_\_\_\_\_

зав № \_\_\_\_\_

модель \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Наименование и адрес торговой организации \_\_\_\_\_

м.п.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

---

ФИО и подпись покупателя

---

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

---

---

---

---

---

---

---

---

м.п.

---

---

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

---

---

---

---

---

---

---

---

м.п.

---

---

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Описание дефекта, № прибора

---

---

---

---

---

---

---

---

м.п.

---

---

Для заметок





**Изготовитель (импортер):**  
**«Хютер Техник ГмбХ»**  
**Потсдамерштрассе 92,**  
**10785, Берлин, Германия**

**Сделано в КНР**

Ред.3.11